

Questo e' un esempio di cc (compito in classe) svolto correttamente. Faccia A.

Scrivere qui il proprio C&N

Classe 1

Data

col:

cc4 Tenere conto degli errori di misura nei calcoli.

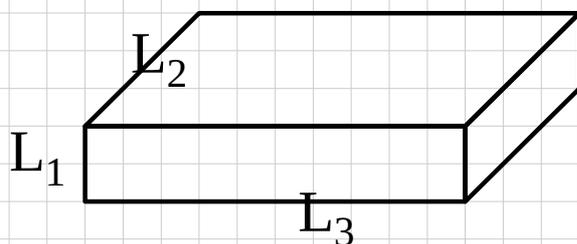
1) Ms volume V di un ppd col metodo geometrico.

Errore spigoli $E = \pm 0,15 \text{ cm}$. Calc err risultato V .

Le misure di una grandezza non sono esatte, bensì variano intorno ad un valore-centro c , fino ad un minimo $\text{min} = c - E$, e ad un massimo $\text{max} = c + E$.

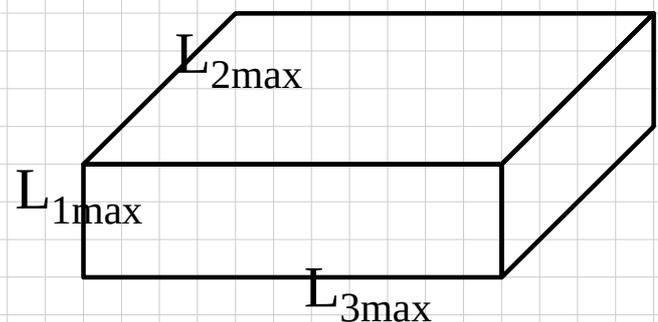
Centro

V



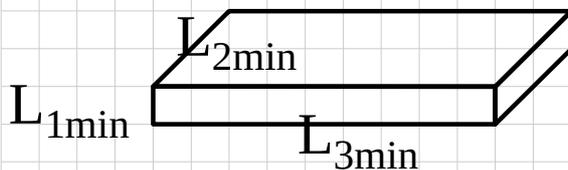
Max

V_{max}



Min

V_{min}



Formule

volume del ppd (parallelepipedo)

$$V = L_1 * L_2 * L_3$$

L'errore di misura degli spigoli, comporta un errore nella misura del volume con la formula $V = L_1 * L_2 * L_3$.

Misure			Calc	
cm	cm	cm	cm ³	cm ³
L_1	L_2	L_3	V	E_{RIS}
2,1	2,7	11,0	62,37	8,77
Caso	$L_{1\ 2\ 3}$	che fa	V_{min}	
1,95	2,55	10,85	53,95	
Caso	$L_{1\ 2\ 3}$	che fa	V_{max}	
2,25	2,85	11,15	71,50	

Legenda

E_{RIS} err del risultato

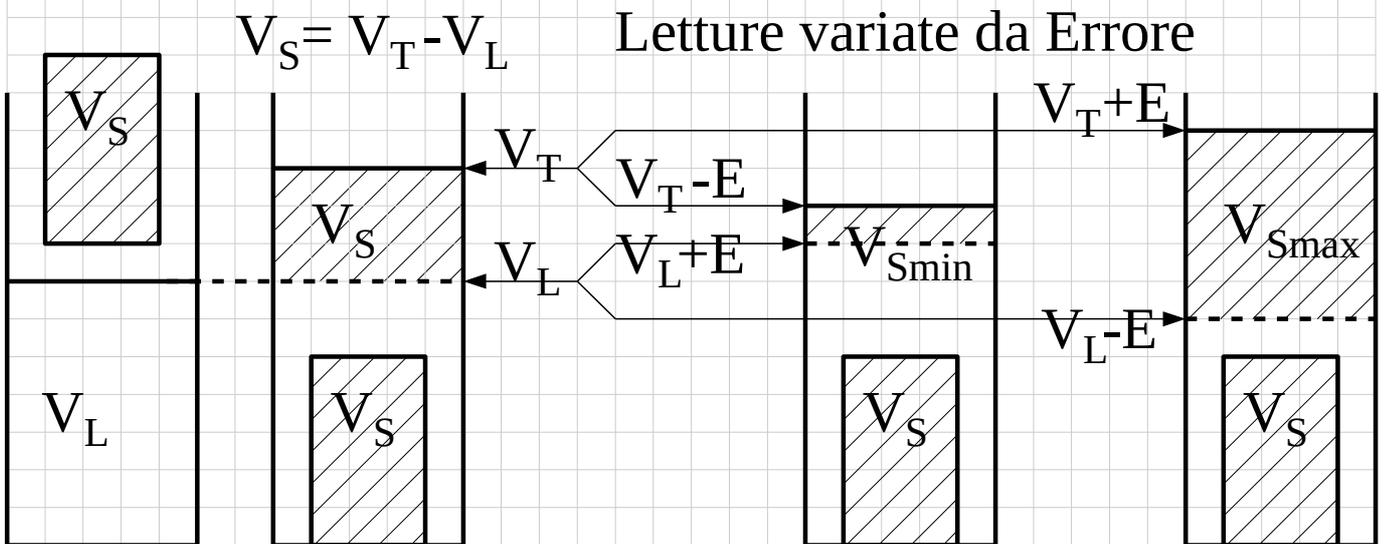
Formule

$$V = L_1 * L_2 * L_3$$

$$E_{\text{RIS}} = \frac{\text{MAX} - \text{min}}{2}$$

Questo e' un esempio di cc (compito in classe) svolto correttamente. Faccia B.

2) *Ms volume di un solido col metodo di immersione.*
Errore lettura cil grad $E = \pm 4$ ml. Calc err risultato V_S



L'errore di misura del V_L e V_T , comporta un errore nella misura del V_S con la formula $V_S = V_T - V_L$.

Misure		Calc	
ml	ml	ml	ml
V_L	V_T	V_S	E_{RIS}
40	96	56	8
Caso V_L e V_T che fa V_{Smin}			
44	92	48	
Caso V_L e V_T che fa V_{Smax}			
36	100	64	

Legenda

V_L Volume Liquido
 V_T Volume Totale
 V_S Volume Solido

Formule

$$V_S = V_T - V_L$$

$$E_{RIS} = \frac{MAX - min}{2}$$

Conclu errore del risultato dell'operazione

l'errore della differenza e' = alla somma degli errori degli operandi.

Questo e' come preparare a casa il foglio con cui presentarsi al cc. Faccia A.

Scrivere qui il proprio C&N

Classe 1

Data

col:

cc4 Tenere conto degli errori di misura nei calcoli.

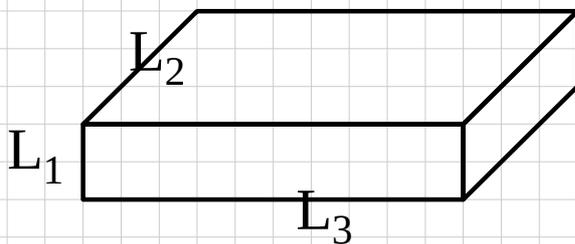
1) Ms volume V di un pppd col metodo geometrico.

Errore spigoli $E = \pm$ cm. Calc err risultato V .

Le misure di una grandezza non sono esatte, bensì' ...

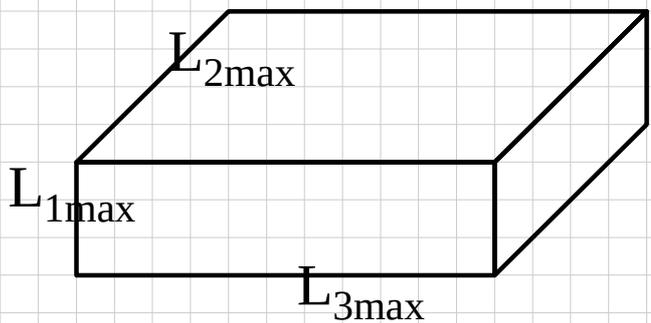
Centro

V



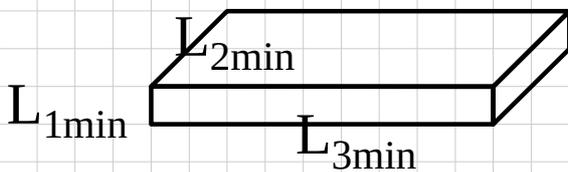
Max

V_{max}



Min

V_{min}



Formule

volume del pppd (parallelepipedo)

$$V = L_1 * L_2 * L_3$$

L'errore di misura degli spigoli, comporta un errore nella misura del volume con la formula $V = L_1 * L_2 * L_3$.

Misure			Calc	
cm	cm	cm	cm ³	cm ³
L_1	L_2	L_3	V	E_{RIS}
Caso	$L_{1\ 2\ 3}$	che fa	V_{min}	
Caso	$L_{1\ 2\ 3}$	che fa	V_{max}	

Legenda

E_{RIS} err del risultato

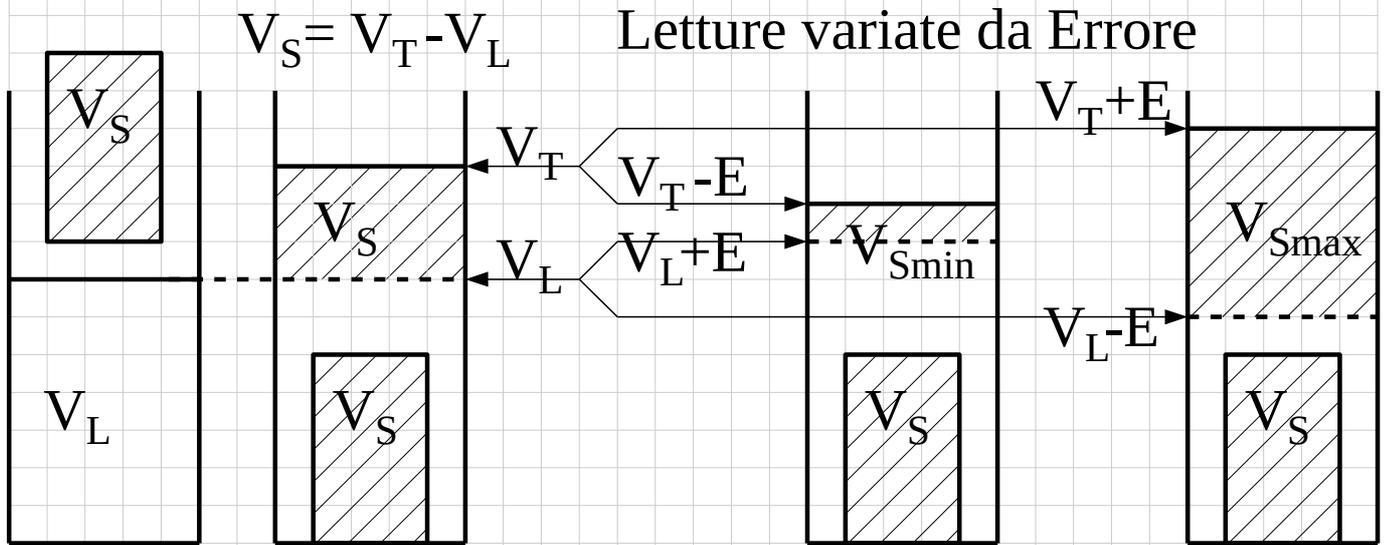
Formule

$$V = L_1 * L_2 * L_3$$

$$E_{RIS} = \frac{MAX - min}{2}$$

Questo e' come preparare a casa il foglio con cui presentarsi al cc. Faccia B.

2) *Ms volume di un solido col metodo di immersione.*
Errore lettura cil grad $E = \pm$ ml. Calc err risultato V_S



L'errore di misura del V_L e V_T , comporta un errore nella misura del V_S con la formula $V_S = V_T - V_L$.

Misure		Calc	
ml	ml	ml	ml
V_L	V_T	V_S	E_{RIS}
Caso V_L e V_T che fa V_{Smin}			
Caso V_L e V_T che fa V_{Smax}			

Legenda

V_L Volume Liquido

V_T Volume Totale

V_S Volume Solido

Formule

$$V_S = V_T - V_L$$

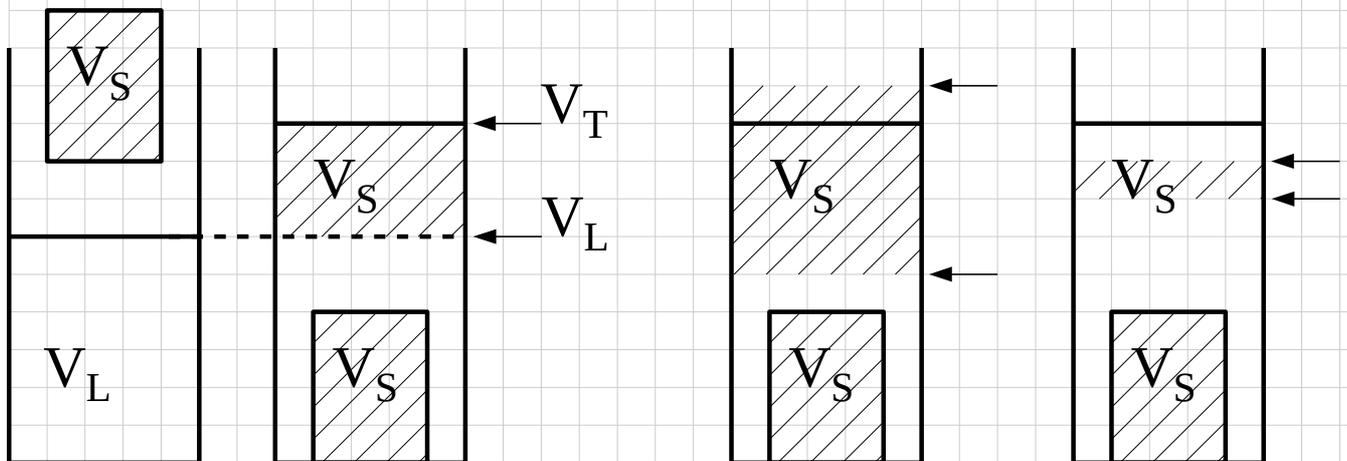
$$E_{RIS} =$$

Conclu errore del risultato dell'operazione
 l'errore d

Studio preparatorio per l'insegnante

Questo e' il cc (compito in classe) svolto correttamente. Faccia B.

2) *Ms volume di un solido col metodo di immersione. Errore $E = \pm 4$ ml. Formule. Conclu err del risultato.*



L'errore di misura del V_L e V_T , comporta un errore nella misura del V_S con la formula $V_S = V_T - V_L$.

Misure		Calc	
ml	ml	ml	ml
V_L	V_T	V_S	E_{RIS}
40	96	56	8
Calc risultato minimo			
44	92	48	
Calc risultato max			
36	100	64	

Legenda

V_L volume liquido

V_T volume totale

V_S volume solido

Formule

$$V_S = V_T - V_L$$

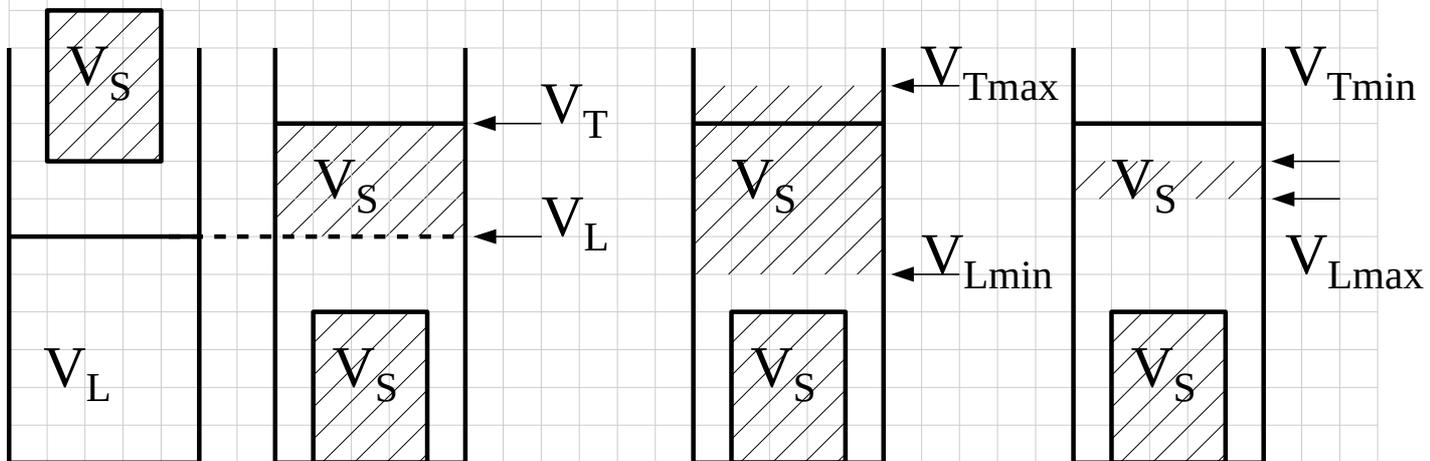
$$E_{RIS} = \frac{MAX - min}{2}$$

Conclu errore del risultato dell'operazione

l'errore della differenza e' = alla somma degli errori degli operandi.

Questo e' il cc (compito in classe) svolto correttamente. Faccia B.

2) *Ms volume di un solido col metodo di immersione. Errore $E = \pm 4$ ml. Formule. Conclu err del risultato.*



L'errore di misura del V_L e V_T , comporta un errore nella misura del V_S con la formula $V_S = V_T - V_L$.

Misure		Calc	
ml	ml	ml	ml
V_L	V_T	V_S	E_{RIS}
40	96	56	8
Calc risultato minimo			
44	92	48	
Calc risultato max			
36	100	64	

Legenda

V_L volume liquido

V_T volume totale

V_S volume solido

Formule

$$V_S = V_T - V_L$$

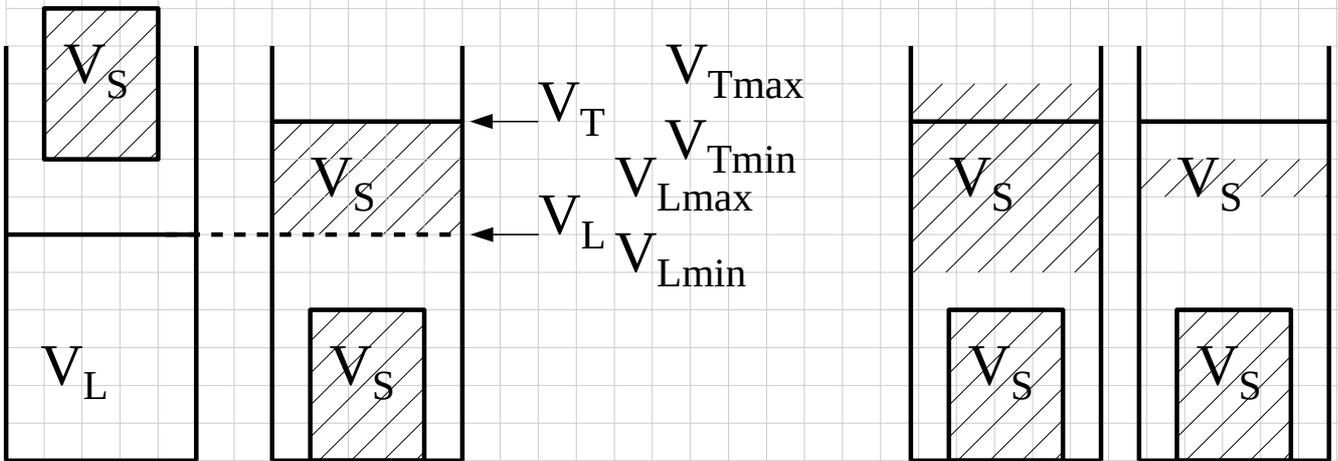
$$E_{RIS} = \frac{MAX - min}{2}$$

Conclu errore del risultato dell'operazione

l'errore della differenza e' = alla somma degli errori degli operandi.

Questo e' il cc (compito in classe) svolto correttamente. Faccia B.

2) *Ms volume di un solido col metodo di immersione. Errore $E = \pm 4$ ml. Formule. Conclu err del risultato.*



L'errore di misura del V_L e V_T , comporta un errore nella misura del V_S con la formula $V_S = V_T - V_L$.

Misure		Calc	
ml	ml	ml	ml
V_L	V_T	V_S	E_{RIS}
40	96	56	8
Calc risultato minimo			
44	92	48	
Calc risultato max			
36	100	64	

Legenda

- V_L volume liquido
- V_T volume totale
- V_S volume solido

Formule

$$V_S = V_T - V_L$$

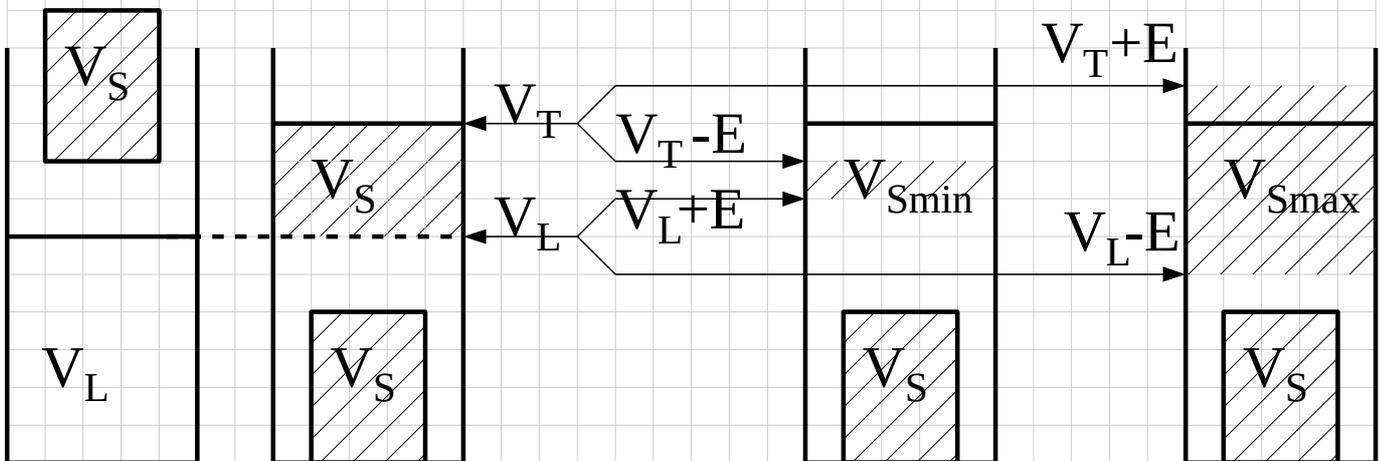
$$E_{RIS} = \frac{MAX - min}{2}$$

Conclu errore del risultato dell'operazione

l'errore della differenza e' = alla somma degli errori degli operandi.

Questo e' il cc (compito in classe) svolto correttamente. Faccia B.

2) *Ms volume di un solido col metodo di immersione. Errore $E = \pm 4$ ml. Formule. Conclu err del risultato.*



L'errore di misura del V_L e V_T , comporta un errore nella misura del V_S con la formula $V_S = V_T - V_L$.

Misure		Calc	
ml	ml	ml	ml
V_L	V_T	V_S	E_{RIS}
40	96	56	8
Calc risultato minimo			
44	92	48	
Calc risultato max			
36	100	64	

Legenda

V_L volume liquido

V_T volume totale

V_S volume solido

Formule

$$V_S = V_T - V_L$$

$$E_{RIS} = \frac{MAX - min}{2}$$

Conclu errore del risultato dell'operazione

l'errore della differenza e' = alla somma degli errori degli operandi.